DUMPER RÉVERSIBLE



DF

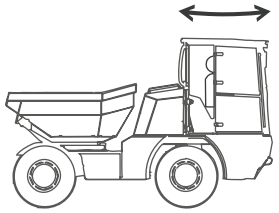
DUMPER DF

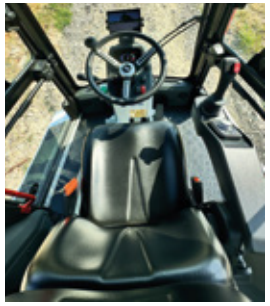
Les dumpers de la gamme DF représentent l'évolution du transport sur les chantiers, alliant hautes performances, technologie avancée et respect de l'environnement. Conçus pour des usages intensifs, ils garantissent une efficacité optimale même sur de longues distances et dans des conditions de travail exigeantes. La cabine fermée, dotée de larges surfaces vitrées, assure protection et un haut niveau de confort pour l'opérateur. Disponibles avec transmission hydrostatique, full électrique ou hybride, les dumpers de la gamme DF offrent une gamme complète pour répondre à tous les besoins opérationnels et aux défis de durabilité des chantiers modernes.



RÉVERSIBILITÉ DE CONDUITE

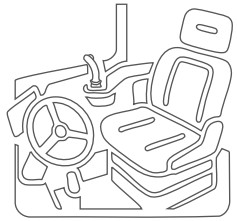
Le poste de conduite pivotant en cabine assure une visibilité optimale à chaque phase opérationnelle, aussi bien pendant le travail que lors des déplacements. Cela contribue à réduire le risque d'accidents, en garantissant une excellente visibilité même avec la benne chargée. Les dumpers de la gamme DF sont conçus pour placer la sécurité de l'opérateur au premier plan.





CABINE MODERNE ET ERGONOMIQUE

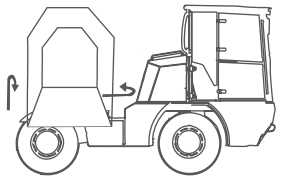
Le chauffage et la climatisation (en option) garantissent un environnement de travail idéal en toute saison, tandis que l'insonorisation et la radio Bluetooth offrent une expérience de conduite agréable. L'écran couleur, le joystick intuitif et le sélecteur rotatif assurent une conduite fluide et technologiquement avancée. Le siège à suspension pneumatique en option élève le confort de l'opérateur à un niveau supérieur.





DÉVERSEMENT TRILATÉRAL À 180°

Les dumpers de la gamme DF permettent un déversement à 180° grâce à un système hydromécanique avec couronne dentée et double vérin de levage, garantissant précision, rapidité et sécurité opérationnelle. Cette solution, associée à la grande maniabilité assurée par les quatre roues directrices, permet d'opérer avec une efficacité maximale, en facilitant le déversement des matériaux en tout point du chantier.



DUMPER DF

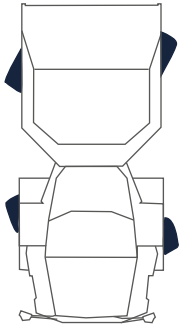
CAPOT MOTEUR À PORTÉE DE MAIN: ENTRETIEN RAPIDE ET SANS EFFORT



Le groupe motopropulseur est positionné de manière à garantir un accès facile et direct pour l'entretien, permettant de travailler de manière confortable et efficace lors de toutes les opérations de service, notamment grâce à la présence d'une marche latérale qui facilite l'accès de l'opérateur au compartiment moteur. Son implantation entre la cabine et la benne éloigne l'opérateur du rayon d'action de l'excavatrice lors du chargement, augmentant ainsi la sécurité et réduisant le risque de collisions avec la cabine.

DUMPER 4 ROUES DIRECTRICES : MANIABILITÉ MAXIMALE

Les dumpers de la gamme DF sont équipés de quatre roues directrices, offrant un rayon de braquage inférieur à celui des véhicules articulés. Grâce aux trois modes de direction, les dumpers de la série DF assurent une maniabilité maximale même dans les espaces les plus étroits. Les 4 roues directrices permettent également d'éviter l'effet de « traînée » des roues (typique des dumpers articulés), garantissant une usure réduite des pneumatiques.



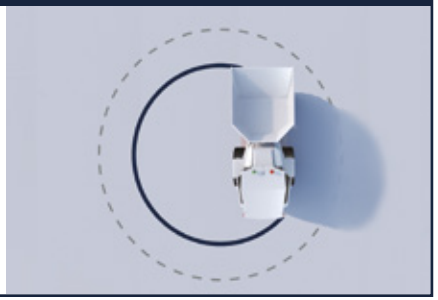
DUMPER 2 ROUES DIRECTRICES : STABILITÉ EN DÉPLACEMENT

Le mode 2 roues directrices (2WS), sélectionné pour les déplacements, permet une conduite sûre et stable même à haute vitesse, garantissant précision directionnelle et contrôle du véhicule.

DIRECTION INTÉGRALE

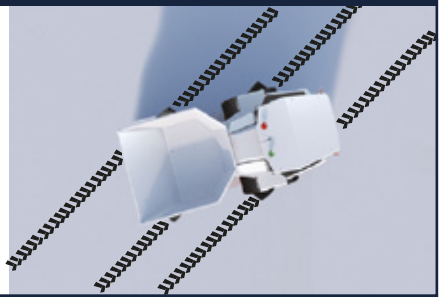
- Rayon de braquage minimal grâce à la double direction sur les essieux avant et arrière.
- Efficacité maximale grâce à la réduction des manœuvres sur le chantier.

Direction articulée
Direction intégrale



DIRECTION EN CRABE

- Parfaite pour le déversement parallèle aux bordures, trottoirs et murets.
- Réduction des manœuvres dans les chantiers encombrés.
- Idéale pour se rapprocher des obstacles en toute sécurité.



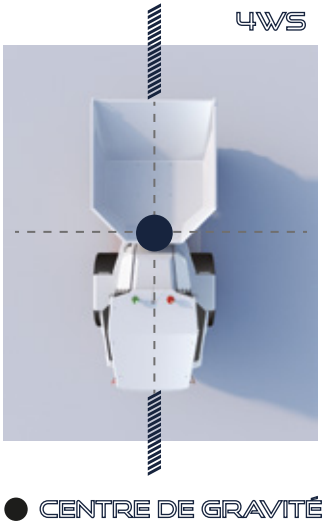


ROUES PARFAITEMENT ALIGNÉES

Pour garantir un alignement optimal des roues, le conducteur est assisté via l'écran principal. Sur le moniteur, un schéma des roues devient vert dès que l'alignement est correct, permettant à l'opérateur de sélectionner, en toute sécurité, le mode de direction souhaité sans avoir à vérifier visuellement la position des roues des deux essieux.

CHÂSSIS RIGIDE POUR UNE ADHÉRENCE MAXIMALE

Le remplacement du traditionnel pivot central par un châssis rigide équipé d'un essieu avant oscillant permet de maintenir le point d'équilibre exactement au centre de la machine, garantissant une stabilité supérieure dans toutes les conditions de travail. Cette solution réduit les risques d'instabilité, améliore le contrôle lors des manœuvres et assure des performances constantes même sur des terrains irréguliers ou des pentes exigeantes.





STABILITÉ EN MONTÉE GRÂCE À LA FONCTION HILL HOLD

La fonction Hill-Hold intégrée empêche la machine de se déplacer lors du relâchement de l'accélérateur, garantissant la sécurité même sur des pentes ou des terrains irréguliers. Elle réduit les mouvements involontaires et facilite les manœuvres, augmentant le contrôle du véhicule. Le frein de stationnement à ressort s'active automatiquement à l'arrêt du moteur, avec possibilité de contrôle manuel ou électro-hydraulique via l'interrupteur à levier.

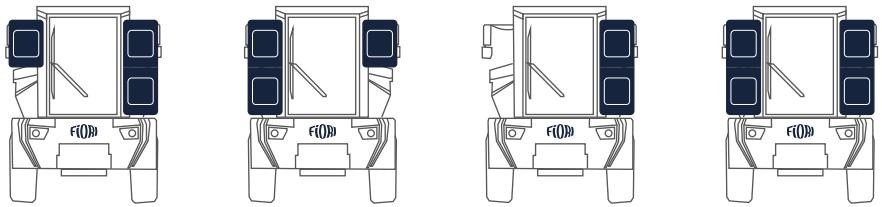
DUMPER DF

Cabine ROPS / FOPS de niveau II :
garantit la sécurité de l'opérateur en cas de renversement ou de chute d'objets.

Sécurité renforcée : une visibilité parfaite sur la zone de travail devant soi en toutes circonstances, que ce soit pendant le transport, le chargement ou le déversement.

Productivité accrue : travailler sûr et précis même dans les espaces restreints, en réduisant temps perdu et consommation de carburant.



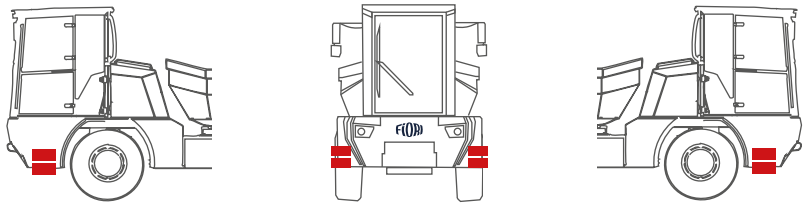


OUVERTURE PERSONNALISABLE

Nos dumpers cabinés sont conçus pour offrir un confort optimal dans toutes les conditions. Grâce aux portes équipées de fenêtres supérieures séparées, verrouillables des deux côtés du véhicule, vous pouvez moduler l'ouverture de la cabine en toute liberté. Une solution intelligente pour gérer au mieux la ventilation, la visibilité et la sécurité.

ACCÈS FRONTAL ET SÉCURISÉ

Les dumpers sont équipés de marches rouges bien visibles pour un accès rapide et sûr. Grâce aux entrées disponibles des deux côtés et à l'avant, monter et descendre reste simple dans toutes les situations.



VERS UN AVENIR DURABLE

EFFICIENT

SÉCURISÉ



SILENCIEUX

ÉCONOMIQUE

TRANSMISSION HYDROSTATIQUE POWER PLUS

Les dumpers de la gamme DF hydrostatique sont fiables et robustes, idéaux pour ceux qui recherchent puissance et autonomie sans se soucier des recharges. Ils sont équipés de motorisations diesel haute performance et peuvent, sur demande, être dotés du système Power Plus, qui offre un surcroît de puissance dans les moments de forte exigence, améliorant ainsi efficacité et productivité.

TRANSMISSION HYBRIDE

Les dumpers de la gamme DF REV sont équipés d'une transmission full-electric pour garantir efficacité, silence et coûts de maintenance réduits. Un moteur thermique compact, utilisable comme prolongateur d'autonomie ou booster, assure des performances élevées et une grande polyvalence.
Le moteur fonctionne toujours à son régime optimal et ne nécessite pas de systèmes de post-traitement, offrant ainsi une efficacité supérieure à celle des dumpers traditionnels. Il est également possible d'opérer en mode entièrement électrique, idéal pour les environnements urbains et les chantiers couverts. Unique en son genre, la gamme DF REV allie flexibilité, faibles consommations et TCO optimisé, représentant une solution concrète pour la transition énergétique sur les chantiers.

TRANSMISSION ÉLECTRIQUE

Silencieux, puissants et zéro émission, les dumpers de la gamme DF électrique sont la solution idéale pour ceux qui recherchent efficacité et durabilité.
Les batteries haute capacité assurent une autonomie suffisante pour une journée de travail complète, tandis que le chargeur embarqué permet des recharges rapides directement depuis le réseau du chantier, garantissant une continuité opérationnelle.
La maintenance réduite et le freinage régénératif améliorent l'efficacité globale et limitent l'usure du système de freinage.
Idéaux pour le bâtiment urbain, les chantiers sensibles au bruit et les zones à faibles ou zéro émissions.

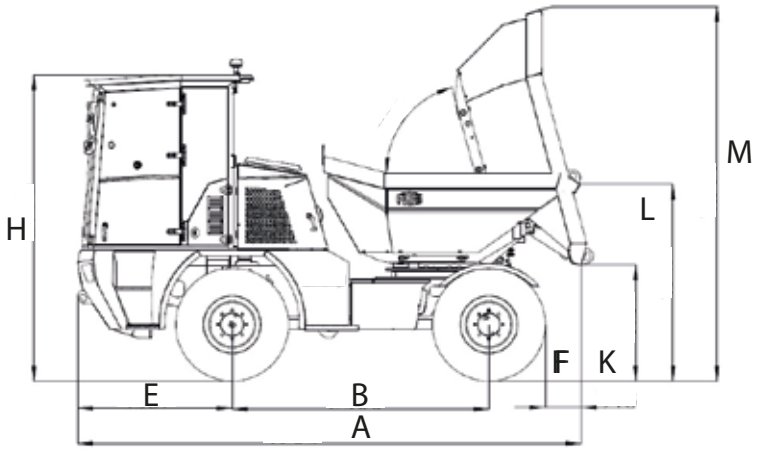
PRÉLIMINAIRE

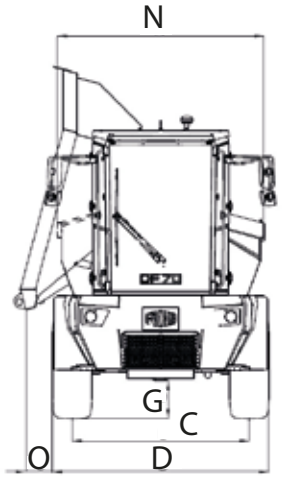
		DF 70	DF 70 REV	DF 70 BEV	DF 90	DF 90 REV	DF 90 BEV	DF 90 P+	DF 120
Charge utile	kg	7.000			9.000				12.000
Modèle		4 WS							
Siège conducteur		Conduite réversible							
Protection de l'opérateur		Cabine ROPS / FOPS de niveau II							
Type de basculement		Rotation à 180°							
Groupe de transmission		Hydrostatique	Hybride	Électrique	Hydrostatique	Hybride	Électrique	Hydrostatique	Hydrostatique
Moteur (thermique/ICE)	kW	55	18	-	55	25	-	90	100
Moteur électrique cont./pic	kW	-	25/39		-	33/68		-	-
Batterie (nominale) std/opt	kWh	-	23,6	70,8	-	47,2	94,4	-	-
Tension	V	-	102,4		-	102,4		-	-
Chargeur embarqué	kW	-	3,0	9,0	-	9,0		-	-
Poids à vide	kg	5.460	5.280	5.480	5.750	5.950	6.100	5.850	6.500
Capacité à ras	l	2.710			3.560				5.000
Capacité de chargement conique (SAE)	l	3.530			4.600				6.300
Pneumatiques standards		405/70-20			18-19.5				500/60 R22.5
Vitesse maximale	km/h	25			25/27	25			30

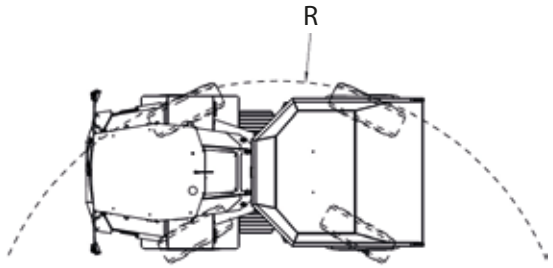
EN OPTION

Radio bluetooth		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Feux de route		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Feux de travail supplémentaires		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○
Climatisation		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○
Siège pneumatique		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○
Attelage de remorquage		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○
Grille de protection sur la benne		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○
Grille de protection pare-brise		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○
Kit roues turf		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Kit caméra avant		○	○	○	○	○	○	○	○

○ EN OPTION ● DE SÉRIE







DIMENSIONS		DF 70	DF 70 REV	DF 70 BEV	DF 90	DF 90 REV	DF 90 BEV	DF 90 P+	DF 120
A Longueur totale	mm	4.905			5.132				5.582
B Empattement	mm	2.500			2.830				3.050
C Largeur du véhicule	mm	2.240			2.430				2.513
D Mesure centre roue à centre roue	mm	1.830			1.968				2.010
E Porte-à-faux	mm	1.505			1.507				1.599
F Distance de déversement	mm	348			309				392
G Hauteur au sol	mm	374							380
H Hauteur totale du ROPS	mm	2.980			2.995				2.994
I Hauteur ROPS rabattable	mm	-							
K Hauteur maximale de déversement	mm	1.084			1.050				1.050
L Hauteur de la benne	mm	1.834			2.143				2.230
M Hauteur de la benne inclinée	mm	3.644			3.865				4.297
N Largeur de la benne	mm	2.140			2.135				2.390
O Largeur de déversement latéral	mm	278			450				
P Angle maximal de déversement	°	75°							70°
R Rayon de braquage extérieur	mm	4.334			4.495				4.735