DUMPER REVERSIBLE



DF

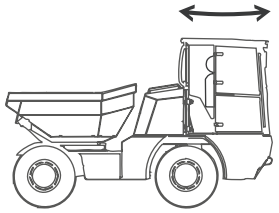
DUMPER DF

Los dumpers de la gama DF representan la evolución del transporte en las obras, combinando altas prestaciones, tecnología avanzada y cuidado del medio ambiente. Diseñados para usos intensivos, garantizan eficiencia incluso en recorridos largos y en condiciones operativas exigentes. La cabina cerrada con amplias superficies acristaladas asegura una alta protección y comodidad para el operador. Disponibles con transmisión hidrostática, totalmente eléctrica o híbrida, los dumpers de la gama DF ofrecen una gama completa para responder a cualquier necesidad operativa y a los desafíos de sostenibilidad de las obras modernas.



CONDUCCIÓN REVERSIBLE

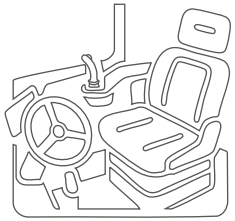
El puesto de conducción giratorio en la cabina asegura una visibilidad óptima en cada fase operativa, tanto durante el trabajo como en el transporte. Esto contribuye a reducir el riesgo de accidentes, garantizando una excelente visibilidad incluso con la caja cargada. Los dumpers de la gama DF están diseñados para poner la seguridad del operador en primer lugar.





CABINA MODERNA Y ERGONÓMICA

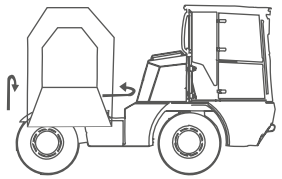
La calefacción y el aire acondicionado (opcional) garantizan un ambiente de trabajo ideal en cualquier temporada, mientras que el aislamiento acústico y la radio Bluetooth ofrecen una experiencia de conducción agradable. La pantalla a color, el joystick intuitivo y el selector giratorio aseguran un manejo fluido y tecnológicamente avanzado. El asiento con suspensión neumática opcional eleva el confort del operador a un nivel superior.





DESCARGA TRILATERAL A 180°

Los dumpers de la gama DF permiten la descarga a 180° gracias a un sistema hidromecánico con plato giratorio dentado y doble cilindro de elevación, que asegura precisión, rapidez y seguridad operativa. Esta solución, junto con la elevada maniobrabilidad garantizada por las cuatro ruedas directrices, permite trabajar con la máxima eficiencia, facilitando la descarga de materiales en cualquier punto de la obra.



DUMPER DF

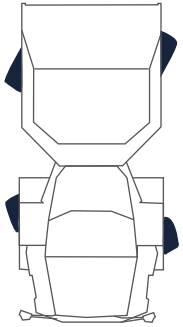
CAPÓ ACCESIBLE: MANTENIMIENTO RÁPIDO Y SIN ESFUERZO



El grupo motopropulsor está ubicado de manera que garantiza un acceso fácil y directo para el mantenimiento, permitiendo trabajar de forma cómoda y eficiente en todas las tareas de servicio, gracias también a la presencia de un escalón lateral que facilita al operador alcanzar el compartimento del motor. Su colocación entre la cabina y la caja mantiene al operador fuera del alcance de la excavadora durante la fase de carga, aumentando la seguridad y reduciendo el riesgo de colisiones con la cabina.

DUMPER 4 WS: MÁXIMA MANIOBRABILIDAD

Los dumpers DF con 4 ruedas directrices ofrecen un radio de giro reducido y máxima maniobrabilidad incluso en espacios estrechos. Las 4WS evitan el efecto de "arrastre" de las ruedas, reduciendo el desgaste de los neumáticos.



DUMPER 2 WS: ESTABILIDAD EN LOS TRASLADOS

La modalidad 2WS, seleccionada para los traslados, permite una conducción segura y estable incluso a alta velocidad, garantizando precisión direccional y control del vehículo.

DIRECCIÓN INTEGRAL

- Radio de giro mínimo gracias a la doble dirección en los ejes delantero y trasero
- Eficiencia extrema gracias a la reducción de maniobras en la obra

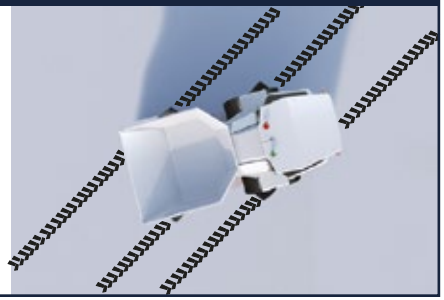
Dirección articulada

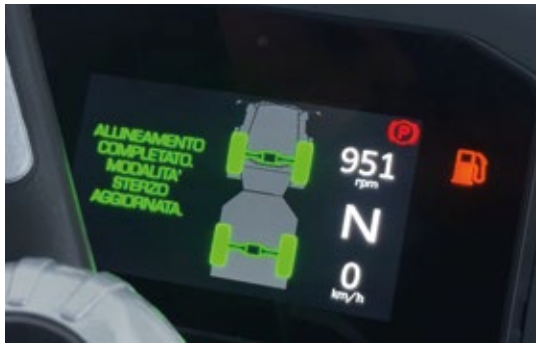
Dirección integral



DIRECCIÓN EN CANGREJO

- Perfecta para la descarga en paralelo a bordillos, aceras y muros
- Reducción de maniobras en obras congestionadas
- Perfecta para acercarse a obstáculos con total seguridad



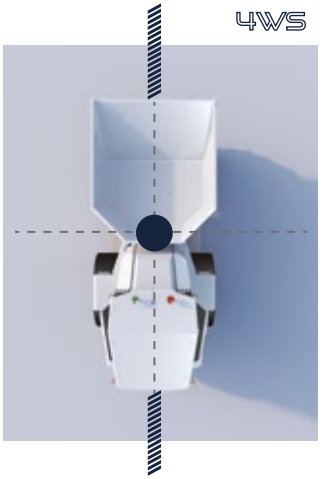


RUEDAS PERFECTAMENTE ALINEADAS

Para garantizar una alineación óptima de las ruedas, el conductor es asistido a través de la pantalla principal. En el monitor aparece un gráfico de las ruedas que se vuelve verde en cuanto la alineación es correcta, permitiendo al operador seleccionar, con total seguridad, el modo de dirección deseado sin tener que comprobar visualmente la posición de las ruedas de los dos ejes.

CHASIS RÍGIDO PARA LA MÁXIMA ADHERENCIA

La sustitución de la articulación central tradicional por un chasis rígido con eje delantero oscilante permite mantener el punto de equilibrio exactamente en el centro de la máquina, garantizando una estabilidad superior en cualquier condición de trabajo. Esta solución reduce los riesgos de inestabilidad, mejora el control durante las maniobras y asegura prestaciones constantes incluso en terrenos irregulares o pendientes exigentes.





"ESTABILIDAD EN SUBIDA CON LA FUNCIÓN HILL HOLD

La función Hill-Hold integrada impide que la máquina se mueva al soltar el acelerador, garantizando seguridad incluso en pendientes o terrenos irregulares. Reduce los movimientos involuntarios y facilita las maniobras, aumentando el control del vehículo. El freno de estacionamiento con resorte se activa automáticamente al apagar el motor, con posibilidad de control manual y electrohidráulico mediante el interruptor de palanca.

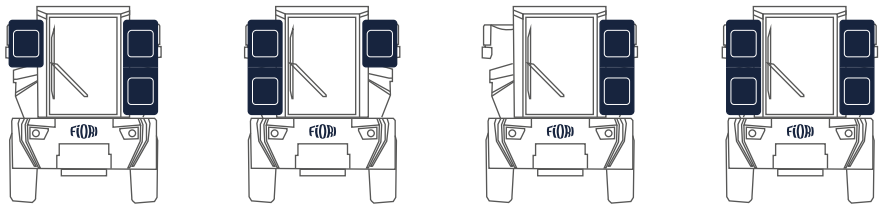
DUMPER DF

Cabina ROPS / FOPS nivel II:
garantiza la seguridad del operador en caso de vuelco o caída de objetos.

Seguridad aumentada: siempre una visibilidad perfecta del área de trabajo frente a la máquina, durante el transporte, la carga o la descarga.

Mayor productividad: permite trabajar de forma segura y precisa incluso en espacios reducidos, eliminando pérdidas de tiempo y consumo de combustible durante las maniobras.



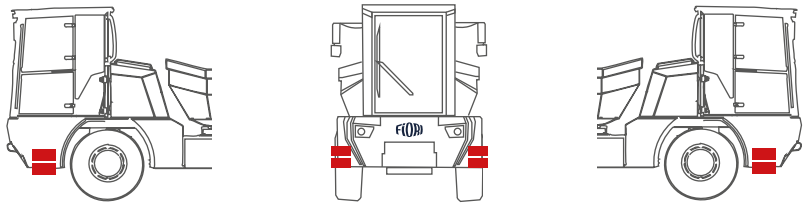


APERTURA PERSONALIZADA

Nuestros dumpers con cabina están diseñados para ofrecer el máximo confort en cualquier condición. Gracias a las puertas con ventanillas superiores independientes, bloqueables en ambos lados del vehículo, es posible regular parcialmente la apertura de la cabina con total libertad. Una solución inteligente para gestionar de la mejor manera ventilación, visibilidad y seguridad.

ACCESO FRONTAL Y SEGURO

Los dumpers están equipados con escalones rojos claramente visibles para un acceso rápido y seguro. Gracias a las entradas disponibles a ambos lados y al frente, entrar y salir sigue siendo sencillo en cualquier situación.



HACIA UN FUTURO SOSTENIBLE

EFICIENTE

SEGURO



SILENCIOSO

ECONÓMICO

TRANSMISIÓN HIDROSTÁTICA POWER PLUS

Los dumpers de la gama hidrostática DF son fiables y robustos, ideales para quienes buscan potencia y autonomía sin tener que preocuparse de recargar. Están equipados con motores diésel de altas prestaciones y pueden equiparse, bajo pedido, con el sistema Power Plus, que ofrece empuje adicional en los momentos de mayor necesidad, mejorando la eficiencia y la productividad.

TRANSMISIÓN HÍBRIDA

Los dumpers de la gama DF REV están equipados con transmisión totalmente eléctrica para garantizar eficiencia, silencio y menores costes de mantenimiento. Un motor de combustión interna compacto, que puede utilizarse como extensor de autonomía o como refuerzo, garantiza un alto rendimiento y la máxima versatilidad. El motor funciona siempre a la velocidad óptima y no requiere sistemas de postratamiento, ofreciendo una eficiencia superior a los dumpers tradicionales. También es posible funcionar en modo totalmente eléctrico, ideal para contextos urbanos y obras de construcción en interiores. Única en su tipo, la gama DF REV combina flexibilidad, bajo consumo y TCO optimizado, lo que representa una solución concreta para la transición energética en las obras de construcción.

TRANSMISIÓN ELÉCTRICA

Silenciosos, potentes y cero emisiones, los dumpers de la gama eléctrica DF son la solución ideal para quienes buscan eficiencia y sostenibilidad. Las baterías de alta capacidad garantizan una autonomía adecuada para toda una jornada de trabajo, mientras que el cargador de a bordo permite recargas rápidas directamente desde la red de la obra, garantizando la continuidad operativa. El mantenimiento reducido y el frenado regenerativo mejoran la eficiencia general y limitan el desgaste del sistema de frenos. Ideal para construcciones urbanas, obras sensibles al ruido y zonas de bajas o nulas emisiones.

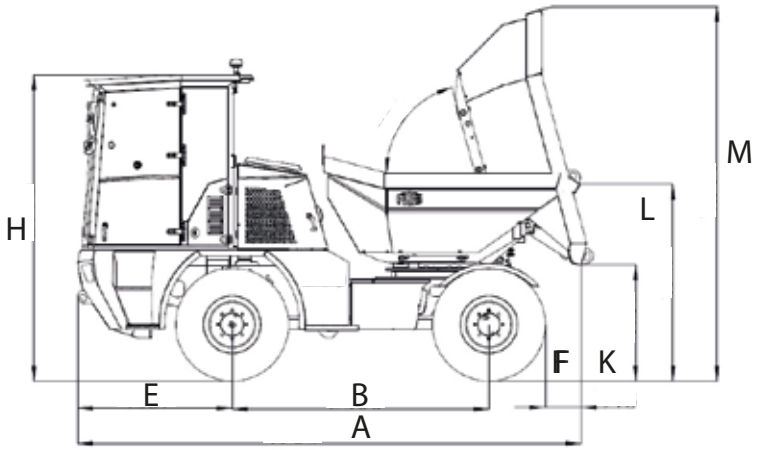
PRELIMINAR

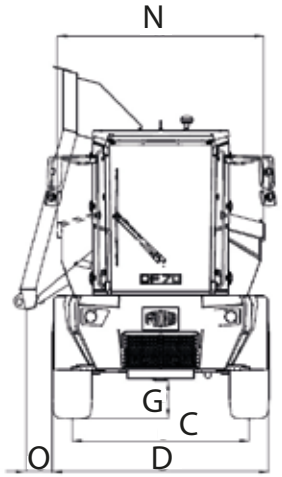
		DF 70	DF 70 REV	DF 70 BEV	DF 90	DF 90 REV	DF 90 BEV	DF 90 P+	DF 120
Carga útil	kg	7.000			9.000				12.000
Modelo		4 WS							
Asiento del conductor		Guía reversible							
Protección del operador		Cabina ROPS / FOPS nivel II							
Tipo de volteo		Rotación a 180°							
Grupo de transmisión		Hidrostático	Híbrido	Eléctrico	Hidrostático	Híbrido	Eléctrico	Hidrostático	Hidrostático
Motor (ICE)	kW	55	18	-	55	25	-	90	100
Motor eléctrico cont./pico	kW	-	25/39		-	33/68		-	-
Batería (nominal) std/opt	kWh	-	23,6	70,8	-	47,2	94,4	-	-
Voltaje	V	-	102,4		-	102,4		-	-
Cargador a bordo	kW	-	3,0	9,0	-	9,0		-	-
Peso en vacío	kg	5.460	5.280	5.480	5.750	5.950	6.100	5.850	6.500
Capacidad nivelada	l	2.710			3.560				5.000
Capacidad de carga cónica (SAE)	l	3.530			4.600				6.300
Neumáticos estándar		405/70-20			18-19.5				500/60 R22.5
Velocidad máxima	km/h	25			25/27	25			30

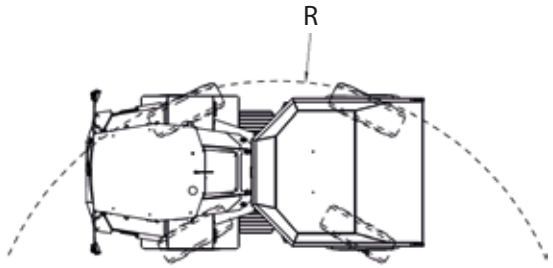
OPCIONALES

Radio bluetooth		●	●	●	●	●	●	●	●
Faros de carretera		●	●	●	●	●	●	●	●
Luces de trabajo adicionales		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○
Aire acondicionado		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○
Asiento neumático		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○
Gancho de remolque		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○
Rejilla de protección en la caja		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○
Rejilla de protección de vidrio		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○
Kit de ruedas turf		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Kit de cámara frontal		○	○	○	○	○	○	○	○

○ OPCIONAL ● DE SERIE







DIMENSIONES		DF 70	DF 70 REV	DF 70 BEV	DF 90	DF 90 REV	DF 90 BEV	DF 90 P+	DF 120
A Longitud total	mm	4.905			5.132				5.582
B Distancia entre ejes	mm	2.500			2.830				3.050
C Ancho del vehículo	mm	2.240			2.430				2.513
D Medida de centro a centro de ruedas	mm	1.830			1.968				2.010
E Saliente	mm	1.505			1.507				1.599
F Distancia de descarga	mm	348			309				392
G Altura al suelo	mm	374							380
H Altura total del ROPS	mm	2.980			2.995				2.994
I Altura del ROPS plegado	mm	-							-
K Altura máxima de descarga	mm	1.084			1.050				1.050
L Altura de la caja	mm	1.834			2.143				2.230
M Altura de la caja inclinada	mm	3.644			3.865				4.297
N Ancho de la caja	mm	2.140			2.135				2.390
O Ancho de descarga lateral	mm	278			450				
P Ángulo máximo de descarga	º	75°							70°
R Radio de giro exterior	mm	4.334			4.495				4.735