DUMPER ARTICULÉ

FIORI



DX

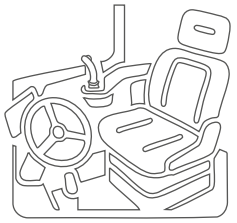
DUMPER DX

La gamme Dumper DX représente une solution compacte et polyvalente pour le transport sur les chantiers modernes. Conçue pour garantir agilité, performances élevées et sécurité maximale, elle combine des dimensions réduites à d'importantes capacités de charge, ce qui la rend idéale pour opérer dans des espaces restreints ou sur des terrains difficiles. Grâce à la conduite frontale et à l'articulation, les modèles DX assurent une excellente visibilité même dans les conditions de travail les plus exigeantes. Disponible en version électrique ou avec transmission hydrostatique, la gamme offre des solutions flexibles pour tous les besoins de chantier, avec une attention particulière à la sécurité et au confort de l'opérateur.



DÉMARRAGE SÉCURISÉ, COMMANDES IMMÉDIATES

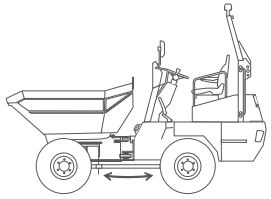
Le système de surveillance des ceintures de sécurité, avec activation du démarrage, empêche la mise en marche de la machine si l'opérateur ne porte pas sa ceinture, signalant l'anomalie par un avertissement visuel. En complément, l'écran couleur, le tableau de bord numérique, l'encodeur gérant la diagnostic et le levier du distributeur commandé garantissent un contrôle du véhicule fluide et sécurisé.





DIRECTION ARTICULÉE

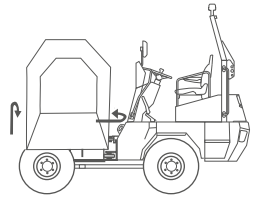
Les dumper de la gamme DX sont à châssis articulé avec direction centrale, une solution qui garantit une manoeuvrabilité exceptionnelle. L'articulation oscillante assure stabilité et traction constante, même sur des terrains irréguliers, permettant un contrôle précis du véhicule, même à pleine charge.





DÉVERSEMENT TRILATÉRAL À 180°

Dotés d'une benne à déversement à 180° (de série), actionnée par un système hydraulique à pistons, ces dumpers garantissent précision, rapidité et agilité lors des opérations de déchargement. Cette solution, associée à l'excellente maniabilité de la machine, assure une productivité élevée, permettant de déposer les matériaux en tout point du chantier avec une efficacité maximale.





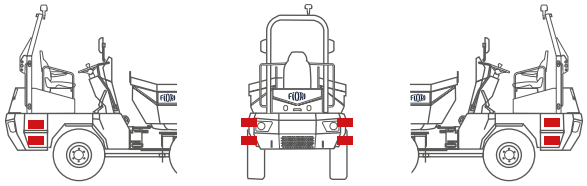
CAPOT MOTEUR À PORTÉE DE MAIN:
ENTRETIEN RAPIDE ET SANS EFFORT

Le groupe moteur-propulseur est positionné pour garantir un accès direct et facile à l'entretien. Le double capot arrière du dumper permet des interventions rapides, sans obstacles et en toute ergonomie.

Le siège est facilement relevable et permet un accès immédiat aux composants non accessibles par le capot avant, facilitant les opérations de maintenance et réduisant les temps d'immobilisation de la machine.

Les deux capots s'ouvrent simultanément, offrant un accès complet au compartiment moteur.

La gamme DX a été conçue en portant une attention particulière à la maintenance exceptionnelle. Les carrosseries externes, telles que pare-chocs et garde-boue, ont été étudiées pour être facilement amovibles, permettant un accès rapide et direct à tous les composants de la machine.



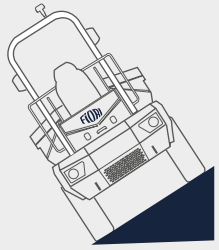
ACCÈS ARRIÈRE SÉCURISÉ

Nos dumper sont équipés de marches (rouges et bien visibles) positionnées aux extrémités du véhicule afin d'assurer un accès confortable et sécurisé. La montée et la descente sont possibles des deux côtés, facilitant l'accès même lorsque le véhicule est en braquage. Éviter de monter et descendre par le centre du véhicule réduit significativement le risque d'accidents pour l'opérateur.



INCLINAISON SOUS CONTRÔLE

Le système électronique de surveillance de l'inclinaison détecte lorsque la machine se trouve en position inclinée, avertissant immédiatement l'opérateur par des signaux visuels. L'inclinomètre communique en temps réel avec le calculateur, analysant l'inclinaison du terrain et garantissant des opérations de déversement toujours dans des conditions de sécurité maximale.





STABILITÉ EN MONTÉE GRÂCE À LA FONCTION HILL HOLD

La fonction Hill-Hold intégrée empêche la machine de bouger lors du relâchement de l'accélérateur, offrant une sécurité constante même sur des pentes raides ou des terrains irréguliers. Ce système réduit le risque de mouvements involontaires et permet à l'opérateur de manoeuvrer le véhicule en toute tranquillité. De plus, le frein de stationnement à ressort avec accumulateur s'active automatiquement à l'arrêt du moteur.

ATTELAGE DE REMORQUAGE (EN OPTION)

Les dumper peuvent être équipés d'un attelage robuste et fiable, conçu pour faciliter le transport d'équipements et de matériaux supplémentaires sur le chantier. L'attelage réglable s'adapte à différents types de remorques, garantissant une grande polyvalence opérationnelle. La prise électrique 13 broches assure le fonctionnement correct des feux, signaux et autres dispositifs électriques sur les remorques et équipements tractés.





CAMÉRA INTÉGRÉE AVEC ÉCRAN

Les dumper sont équipés de série d'une caméra installée sous la benne, qui transmet les images directement à un écran couleur avec indice de protection IP69K. Le moniteur TFT LCD de 7 pouces assure une excellente lisibilité quelles que soient les conditions d'éclairage. La visualisation en temps réel permet à l'opérateur de repérer rapidement les obstacles dans les angles morts. Sur demande, il est possible d'intégrer une deuxième caméra arrière pour garantir une couverture complète, même en marche arrière. Une solution particulièrement utile dans les espaces restreints ou les zones de travail encombrées, qui facilite le contrôle du véhicule, réduit le risque de collisions et protège les personnes et les équipements.

DUMPER DX

La protection ROPS rabattable facilite le transport et protège l'opérateur en cas de renversement, garantissant sécurité et stabilité.

Les poignées rouges facilitent la montée et la descente, servent de repose-bras et protègent l'opérateur au centre du véhicule.

Grille de protection : la gamme DX peut être équipée d'une grille rabattable sur la benne, pour une protection supplémentaire de l'opérateur.





FEUX DE CIRCULATION DE SÉRIE

Tous les modèles de la gamme DX sont équipés de série de feux de circulation, conçus pour garantir une visibilité maximale et une sécurité optimale dans toutes les conditions de travail. Cet équipement standard permet une meilleure perception du véhicule lors des déplacements sur le chantier, contribuant à réduire les risques et à assurer la sécurité de l'opérateur ainsi que des personnes présentes à proximité. Fiabilité et souci du détail confirment l'engagement de la gamme DX envers des standards élevés de sécurité et de fonctionnalité.

DUMPER DX

VERSO UN FUTURO SOSTENIBILE

EFFICIENT

SÉCURISÉ



SILENCIEUX

ÉCONOMIQUE

TRANSMISSION HYDROSTATIQUE

Les dumpers hydrostatiques sont synonymes de robustesse et de fiabilité, parfaits pour ceux qui recherchent puissance et autonomie sans avoir à se soucier des recharges électriques. Ils sont équipés de moteurs diesel haute performance associés à une transmission hydrostatique intégrale, puissante et sûre, idéale pour affronter tout type de chantier.

TRANSMISSION HYDROSTATIQUE POWER PLUS

Vous avez besoin de puissance supplémentaire pour des applications extrêmes? Aucun problème: ces dumpers peuvent être équipés de motorisations diesel encore plus performantes, capables d'offrir des puissances nettement supérieures à celles des versions standard.

TRANSMISSION ÉLECTRIQUE

Silencieux, puissants et zéro émission, les dumpers électriques à batterie sont idéaux pour ceux qui recherchent efficacité et durabilité sur le chantier. Ils offrent une autonomie d'une journée complète et peuvent être équipés de batteries supplémentaires pour les applications les plus exigeantes. L'entretien est réduit au minimum et le freinage régénératif récupère l'énergie, améliorant l'efficacité et réduisant l'usure. Une solution parfaite pour le bâtiment urbain et les zones à zéro émission.

PRÉLIMINAIRE

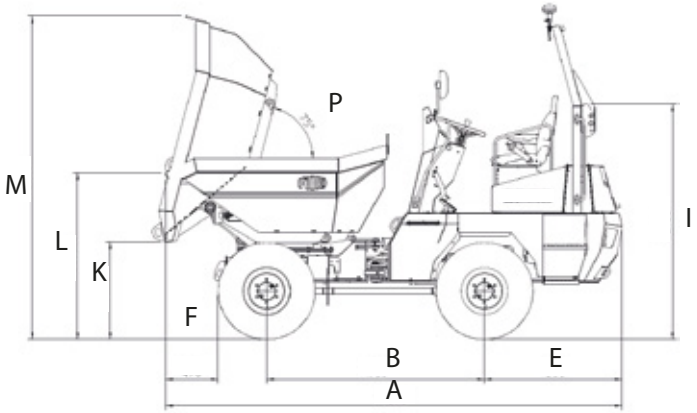
		DX 30	DX 30 BEV	DX 35	DX 35 BEV	DX 45	DX 45 P+	DX 55	DX 55 BEV
Charge utile	kg	3.000		3.500		4.500		5.500	
Modèle		Articulé							
Siège conducteur		Avant							
Protection de l'opérateur		Arceau de sécurité ROPS							
Type de basculement		Rotation à 180°							
Groupe de transmission		Hydrostatique	Électrique	Hydrostatique	Électrique	Hydrostatique	Hydrostatique	Hydrostatique	Électrique
Moteur (thermique/ICE)	kW	17.8/18.9*	-	36	36	36	50	50	-
Moteur électrique cont./pic	kW	-	14/31	-	14/31	-	-	-	25/39
Batterie (nominale) std/opt	kWh	-	23,6	-	35,4	-	-	-	47,2
Tension	V	-	51,2	-	51,2	-	-	-	102.4
Chargeur embarqué	kW	-	3,0	-	3,0	-	-	-	9,0
Poids à vide	kg	2.670	2.780	2.810	2.930	-	3.660	3.780	-
Capacité à ras	l	1.390		1.600	1.600	2.080		2.440	
Capacité de chargement conique (SAE)	l	1.760		2.040	2.040	2.700		3.000	
Pneumatiques standards		11.5/80-15.3				12.5-18			
Vitesse maximale	km/h	20		25	20	25			

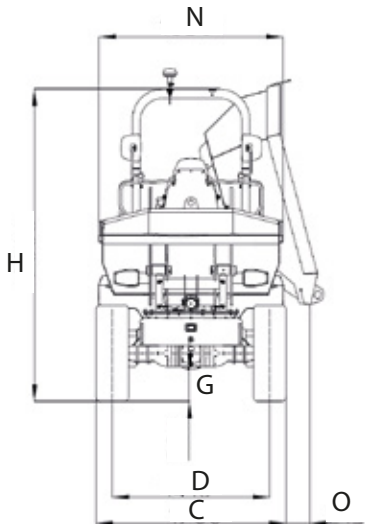
*Selon la classe d'émissions

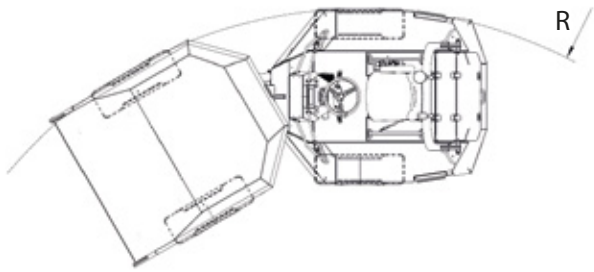
EN OPTION

Feux de route		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Attelage de remorquage		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Grille de protection sur la benne		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Kit roues turf		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Kit caméra avant		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	●	⊙
Kit caméra avant		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

○ EN OPTION ● DE SÉRIE







DIMENSIONS

			DX 30	DX 30 BEV	DX 35	DX 35 BEV	DX 45	DX 45 P+	DX 55	DX 55 BEV
A	Longueur totale	mm	4.100		4.165		4.751			
B	Empattement	mm	1.950				2.350			
C	Largeur du véhicule	mm	1.700				1.880			
D	Mesure centre roue à centre roue	mm	1.410				1.530			
E	Porte-à-faux	mm	1.235				1.355			
F	Distance de déversement	mm	470		545		565			
G	Hauteur au sol	mm	285				319			
H	Hauteur totale du ROPS	mm	2.800				3.030			
I	Hauteur ROPS rabattable	mm	2.085				2.300			
K	Hauteur maximale de déversement	mm	870		815		1.160			
L	Hauteur de la benne	mm	1.490		1.580		1.733			
M	Hauteur de la benne inclinée	mm	2.895		2.915		3.564		3.590	
N	Largeur de la benne	mm	1.650				1.880			
O	Largeur de déversement latéral	mm	215		285		400			
P	Angle maximal de déversement	°	75°							
R	Rayon de braquage extérieur	mm	4.490				4.950			