KNICKGELENKTER DUMPER



DX

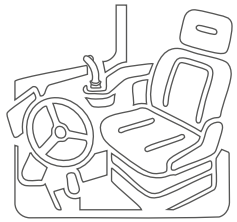
DUMPER DX

Die DX-Dumperreihe stellt eine kompakte und vielseitige Lösung für den Materialtransport auf modernen Baustellen dar. Sie wurde entwickelt, um Wendigkeit, hohe Leistung und maximale Sicherheit zu gewährleisten, und vereint kompakte Abmessungen mit einer beachtlichen Ladekapazität. Dadurch eignet sie sich ideal für den Einsatz in engen Räumen oder auf schwierigem Gelände. Dank der Frontlenkung und des Knickgelenks bieten die DX-Modelle auch unter anspruchsvollsten Einsatzbedingungen eine hervorragende Sicht. Die Baureihe ist sowohl in elektrischer Ausführung als auch mit hydrostatischem Antrieb erhältlich und bietet flexible Lösungen für jede Baustellenanforderung, mit besonderem Fokus auf Sicherheit und Bedienkomfort.



SICHERER START, SOFORTIGE BEDIENUNG

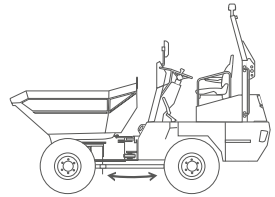
Das Sicherheitsgurtsystem mit Startfreigabe verhindert das Anlassen der Maschine, wenn der Bediener den Gurt nicht angelegt hat, und meldet die Anomalie durch eine visuelle Warnung. Zur Unterstützung sorgen das Farbdisplay, das digitale Armaturenbrett, der Encoder zur Steuerung der Diagnosefunktionen sowie der gesteuerte Bedienhebel des Steuergeräts für eine reibungslose und sichere Fahrzeugkontrolle.





KNICKLENKUNG

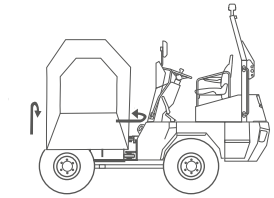
Die Dumper der DX-Baureihe verfügen über einen Knickrahmen mit Mittellenkung – eine Lösung, die eine hervorragende Manövrierfähigkeit gewährleistet. Das Pendelgelenk sorgt auch auf unebenem Gelände für Stabilität und konstante Traktion und ermöglicht eine präzise Fahrzeugkontrolle selbst bei voller Beladung.





180°-DREISEITENKIPPER

Ausgestattet mit einer 180°-Dreiseitenkippmulde (serienmäßig), die durch ein hydraulisches Kolbensystem betätigt wird, gewährleisten diese Dumper Präzision, Schnelligkeit und Agilität bei den Entladevorgängen. Diese Lösung, kombiniert mit der hervorragenden Manövrierfähigkeit des Fahrzeugs, sorgt für eine hohe Produktivität und ermöglicht es, Materialien mit maximaler Effizienz an jedem Punkt der Baustelle abzulegen.





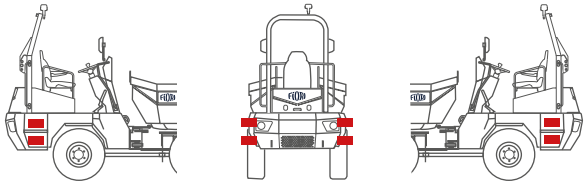
MOTORHAUBE GREIFBAR:

SCHNELLE UND MÜHELOSE WARTUNG

Die Antriebseinheit ist so positioniert, dass ein direkter und einfacher Zugang zur Wartung gewährleistet ist. Die doppelte hintere Motorhaube des Dumpers ermöglicht schnelle Eingriffe ohne Hindernisse und in voller Ergonomie. Der Sitz lässt sich leicht anheben und ermöglicht einen unmittelbaren Zugang zu den Komponenten, die von der vorderen Motorhaube nicht erreichbar sind. Dadurch werden Wartungsarbeiten erleichtert und die Maschinenstillstandszeiten reduziert.

Beide Hauben können gleichzeitig geöffnet werden, sodass der gesamte Motorraum frei zugänglich ist.

Die DX-Baureihe wurde auch mit besonderem Augenmerk auf außerordentliche Wartungsarbeiten entwickelt. Äußere Karosserieteile wie Stoßfänger und Kotflügel sind so konstruiert, dass sie leicht abnehmbar sind und einen schnellen und direkten Zugang zu allen Komponenten der Maschine ermöglichen.



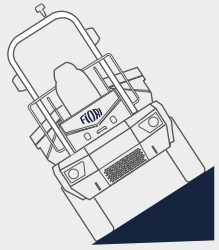
SICHERER ZUGANG VON HINTEN

Unsere Dumper sind mit gut sichtbaren roten Trittstufen an den Fahrzeugenden ausgestattet, die einen bequemen und sicheren Zugang gewährleisten. Das Auf- und Absteigen ist von beiden Seiten möglich, was den Zugang erleichtert, selbst wenn das Fahrzeug eingeschlagen ist. Das Auf- und Absteigen über die Fahrzeugmitte sollte vermieden werden, um das Risiko von Unfällen für den Bediener deutlich zu reduzieren.



NEIGUNG IM GRIFF

Das elektronische Neigungsüberwachungssystem erkennt, wenn sich die Maschine in einer schrägen Position befindet, und warnt den Bediener rechtzeitig über visuelle Signale. Der Neigungsmesser kommuniziert in Echtzeit mit dem Steuergerät, analysiert die Bodenneigung und gewährleistet Entladevorgänge stets unter maximal sicheren Bedingungen.





STABILITÄT AM HANG MIT HILL-HOLD-FUNKTION

Die integrierte Hill-Hold-Funktion verhindert, dass sich die Maschine beim Loslassen des Gaspedals bewegt, und sorgt auch auf steilen Hängen oder unebenem Gelände für konstante Sicherheit. Dieses System reduziert das Risiko unbeabsichtigter Bewegungen und ermöglicht dem Bediener, das Fahrzeug ruhiger und sicherer zu manövrieren. Zusätzlich wird die Federhandbremse mit Speicher automatisch beim Abstellen des Motors aktiviert.

ANHÄNGERKUPPLUNG (OPTIONAL)

Die Dumper können mit einer robusten und zuverlässigen Anhängerkupplung ausgestattet werden, die den Transport von zusätzlichem Gerät und Material auf der Baustelle erleichtert. Die verstellbare Kupplung passt sich verschiedenen Anhängertypen an und gewährleistet maximale operative Vielseitigkeit. Der 13-polige elektrische Anschluss stellt den einwandfreien Betrieb von Beleuchtung, Signalen und anderen elektrischen Geräten an Anhängern und gezogenem Gerät sicher.





INTEGRIERTE KAMERA MIT DISPLAY

Die Dumper sind serienmäßig mit einer unter der Mulde montierten Kamera ausgestattet, die das Bild direkt auf ein farbiges Display mit Schutzart IP69K überträgt. Der 7-Zoll-TFT-LCD-Monitor gewährleistet eine hervorragende Lesbarkeit unter allen Lichtbedingungen. Die Echtzeitansicht ermöglicht es dem Bediener, Hindernisse in den toten Winkeln frühzeitig zu erkennen. Auf Wunsch kann eine zweite Rückfahrkamera integriert werden, um auch beim Rückwärtsfahren eine vollständige Abdeckung zu gewährleisten. Diese Lösung ist besonders nützlich in engen Räumen oder stark frequentierten Arbeitsbereichen, erleichtert die Fahrzeugkontrolle, reduziert das Kollisionsrisiko und schützt Menschen und Ausrüstung.

DUMPER DX

Der klappbare ROPS-Schutz erleichtert den Transport und schützt den Bediener im Falle eines Überschlags, wobei Sicherheit und Stabilität gewährleistet sind.

Die roten Griffe erleichtern das Auf- und Absteigen, dienen als Armlehnen und erhöhen die Sicherheit. Die Griffe auf der Lenkseite schützen den Bediener in der Fahrzeugmitte.

Die DX-Baureihe kann mit einem klappbaren Schutzgitter über der Ladepritsche ausgestattet werden, um den Bediener zusätzlich zu schützen.





SERIENMÄSSIGE FAHRLICHTER

Alle Modelle der DX-Baureihe sind serienmäßig mit Fahrlichtern ausgestattet, die maximale Sichtbarkeit und Betriebssicherheit unter allen Arbeitsbedingungen gewährleisten. Diese Standardausstattung sorgt für eine bessere Wahrnehmung des Fahrzeugs auf der Baustelle, reduziert Risiken und erhöht die Sicherheit sowohl für den Bediener als auch für Personen in der Umgebung. Zuverlässigkeit und Liebe zum Detail bestätigen das Engagement der DX-Baureihe für hohe Sicherheits- und Funktionsstandards.

DUMPER DX

IN EINE NACHHALTIGE ZUKUNFT

EFFIZIENT

SICHER



LEISE

WIRTSCHAFTLICH

HYDROSTATISCHES GETRIEBE

Hydrostatische Dumper stehen für Robustheit und Zuverlässigkeit und sind ideal für alle, die Leistung und Autonomie suchen, ohne sich um elektrische Ladezyklen kümmern zu müssen. Sie sind mit leistungsstarken Dieselmotoren ausgestattet, die mit einem vollen hydrostatischen Allradantrieb kombiniert werden – kraftvoll und sicher, perfekt für jeden Baustellentyp.

HYDROSTATISCHES GETRIEBE POWER PLUS

Brauchst du zusätzliche Leistung für extreme Einsätze? Kein Problem: Diese Dumper können mit noch leistungsstärkeren Dieselmotoren ausgestattet werden, die deutlich höhere Leistungen als die Standardversionen bieten.

ELEKTRISCHER ANTRIEB

Leise, leistungsstark und emissionsfrei – die elektrischen Batteriedumper sind ideal für alle, die auf der Baustelle Effizienz und Nachhaltigkeit suchen. Sie bieten eine volle Arbeitsschicht Autonomie und können mit zusätzlichen Batterien konfiguriert werden, um auch anspruchsvollste Einsätze zu bewältigen. Der Wartungsaufwand ist minimal, und die rekuperative Bremsfunktion gewinnt Energie zurück, steigert die Effizienz und reduziert den Verschleiß. Eine perfekte Lösung für den städtischen Bau und Null-Emissions-Bereiche.

MERKMALE

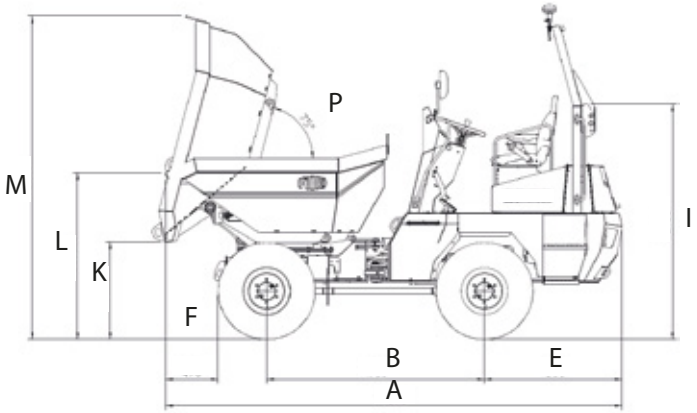
		DX 30	DX 30 BEV	DX 35	DX 35 BEV	DX 45	DX 45 P+	DX 55	DX 55 BEV
Nutzlast	kg	3.000		3.500		4.500		5.500	
Modell		Knickgelenkt							
Fahrersitz		Vorderseitig							
Bedienerschutz		ROPS-Schutzbügel							
Kipptyp		180° Drehung							
Antriebsgruppe		Hydrostatisch	Elektrisch	Hydrostatisch	Elektrisch	Hydrostatisch	Hydrostatisch	Hydrostatisch	Elektrisch
Motor (Verbrennungsmotor)	kW	17.8/18.9*	-	36	36	36	50	50	-
Elektromotor Dauer-/Spitzenleistung	kW	-	14/31	-	14/31	-	-	-	25/39
Batterie (nominell) std/opt	kWh	-	23,6	-	35,4	-	-	-	47,2
Spannung	V	-	51,2	-	51,2	-	-	-	102.4
Bordladegerät	kW	-	3,0	-	3,0	-	-	-	9,0
Leergewicht	kg	2.670	2.780	2.810	2.930	-	3.660	3.780	-
Niveauladevolumen	l	1.390		1.600	1.600	2.080		2.440	
Kegelbeladekapazität (SAE)	l	1.760		2.040	2.040	2.700		3.000	
Standardreifen		11.5/80-15.3				12.5-18			
Maximale Geschwindigkeit	km/h	20		25	20	25			

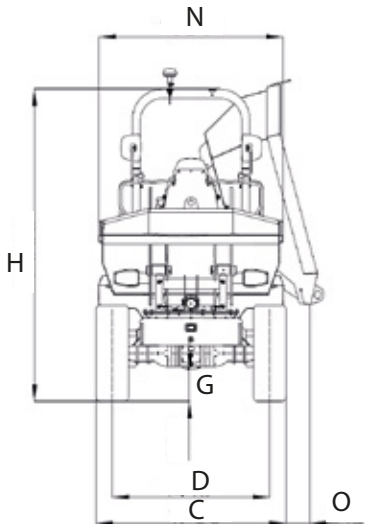
*Je nach Emissionsklasse

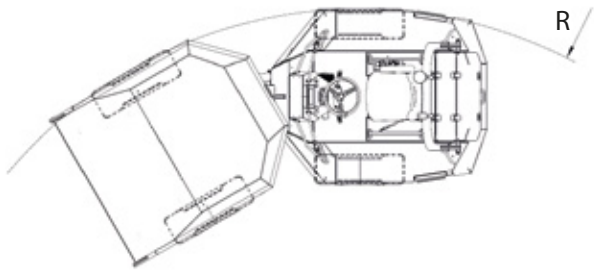
OPTIONAL

Straßenlichter		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Anhängerkupplung		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Schutzgitter auf der Ladefläche		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Turf-Radsatz		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Frontkameraset		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Hinterkamera		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

○ OPTIONAL ● SERIENMÄSSIG







ABMESSUNGEN

			DX 30	DX 30 BEV	DX 35	DX 35 BEV	DX 45	DX 45 P+	DX 55	DX 55 BEV
A	Gesamtlänge	mm	4.100		4.165		4.751			
B	Radstand	mm	1.950				2.350			
C	Fahrzeugbreite	mm	1.700				1.880			
D	Achsmittenabstand	mm	1.410				1.530			
E	Überhang	mm	1.235				1.355			
F	Entladereichweite	mm	470		545		565			
G	Bodenfreiheit	mm	285				319			
H	Gesamthöhe ROPS	mm	2.800				3.030			
I	Höhe ROPS eingefaltet	mm	2.085				2.300			
K	Maximale Entladehöhe	mm	870		815		1.160			
L	Höhe der Ladefläche	mm	1.490		1.580		1.733			
M	Höhe der gekippten Ladefläche	mm	2.895		2.915		3.564		3.590	
N	Breite der Ladefläche	mm	1.650				1.880			
O	Breite der Seitenentladung	mm	215		285		400			
P	Maximaler Kippwinkel	°	75°							
R	Außenwendekreis	mm	4.490				4.950			